

Gazlı Kurutucular

HHDp SERİSİ

FAYDALAR VE ÖZELLİKLER

- Enerji tasarrufu sağlayan ColdWave™ Sistemi
- Enerji Yönetim Monitörü Emm™
- Paslanmaz hava devresi, bakır ve paslanmaz çelikten yapılmıştır
- Toz boya kaplı gövde
- Alman Malı



Teknik Veriler	HHDp 381 – 1451	HHDp 1800 – 5400	HHDp 6300 – 10800
Giriş / Çıkış	Sağ	Flanşlar üst pozisyondayken	Flanşlar sağ üst/sol pozisyondayken
Baypas	○		
Soğutucu gaz	R 134a	R 404a	
Hava Gazlı	●		
Su Gazlı	○		
Isı esanjörü	Paslanmaz çelik tabakalar (bakır kaynaklı)		
IP Reytinji	IP 44		
Yoğunlaşma noktası göstergesi	Dijital		
Potansiyel alarm temas noktası	●		
Elektronik seviye-kontrollü drenaj	●		

Genel Veriler	
Araç	Basınçlı Hava
Gövde	Çelik
Renk – Üst Panel	RAL 5015(mavi), toz boya kaplamalı
Renk – Gövde	Gri, toz boya kaplamalı
Lokasyon	İç mekanlar

Tasarım Verileri*	Min.	Nom.	Max.
Çalışma basıncı	3 bar (g)	7 bar (g)	16 bar (g)
Giriş sıcaklığı	+4° C	+35° C	+49° C
Ortam sıcaklığı	+3° C	+25° C	+43° C

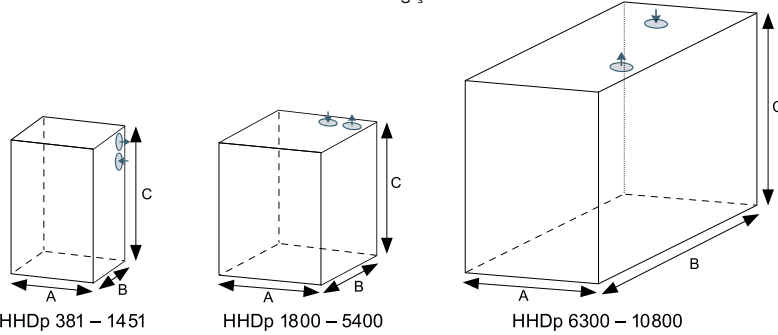
Hankison soğutucu gazlı basınçlı hava kurutucuları en iyi Hankison SF ön filtre ve HF nihai filtre ile sonuç verir.

Model	Akış debisi*	Bağlantı	Ebatlar			Ağırlık	El. Bağlantısı	Güç Tüketimi
			A	B	C			
	m³/h			mm		kg	V/Ph/Hz	kW
HHDp 381	380	R 1 1/2"	856	857	1,218	228	380-420/3/50 460/3/60	1.00/1.20
HHDp 481	480					255		1.46/1.75
HHDp 601	600		965	854	1,378	256		1.60/1.80
HHDp 791	790	R 2"				287		1.75/1.90
HHDp 951	950					328		2.25/2.50
HHDp 1151	1,150	R 2 1/2"	929	1,101	1,510			2.55/2.75
HHDp 1451	1,450					340		2.99/3.20

HHDp 1800	1,800	DN 80	1,232	1,033		520		4.90
HHDp 2250	2,250	DN 100	1,243	1,301		690		5.50
HHDp 2700	2,700					690		7.00
HHDp 3150	3,150				2,162	880	400/3/50 460/3/60	8.70
HHDp 3600	3,600	DN 150	1,400	1,509		880		9.20
HHDp 4500	4,500					1,050		10.80
HHDp 5400	5,400					1,200		13.40

HHDp 6300	6,300	DN 200				1,850		17.4/19.8
HHDp 7200	7,200		2,963	1,411	2,803	1,950	400/3/50	18.4/21.2
HHDp 9000	9,000					2,080	460/3/60	21.6/24.8
HHDp 10800	10,800					2,090		26/31

*ISO 7183, +20 C derece sıcaklık, 1 bar (a) basınçta, 7 bar çalışma basıncı (a), +35 C giriş sıcaklığı, +25 C derece dış ortam veya Gazlı suyu sıcaklığı, +3 C basınç yoğunlaşma noktasında kompresörün emme hacmine göreler.
Teknik veriler ve özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.



Aşağıdaki düzeltme faktörleri, farklı çalışma şartları için doğru birimleri seçmek için kullanılmalıdır.

Giriş sıcaklıkları ve çalışma basınçları için düzeltme faktörleri. (F ₁)													
		Inlet pressure bar (g)											
Inlet temperature		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
°C	+25	1.42	1.50	1.57	1.63	1.67	1.72	1.76	1.81	1.84	1.87	1.90	1.93
	+30	1.00	1.08	1.13	1.18	1.22	1.25	1.29	1.33	1.36	1.38	1.41	1.44
	+35	0.79	0.87	0.92	0.96	1.00	1.03	1.07	1.10	1.13	1.16	1.18	1.21
	+40	0.63	0.72	0.77	0.81	0.84	0.87	0.91	0.93	0.96	0.98	1.00	1.02
	+45	0.51	0.60	0.65	0.68	0.71	0.74	0.78	0.80	0.82	0.84	0.86	0.88
	+50	0.43	0.52	0.56	0.60	0.63	0.65	0.67	0.70	0.73	0.75	0.77	0.80

°C derece cinsinden farklı giriş sıcaklıkları için düzeltme faktörleri. (F ₂)						
°C	+25	+30	+35	+40	+45	
HHDp 381 - 10800	1	0.94	0.89	0.83	0.78	

Seçim Örneği	Hesaplama
Kompresör kapasitesi	1,100 m³/h
Çalışma basıncı	10 bar (g)
Giriş sıcaklığı	+45 °C
Ortam sıcaklığı	+35 °C
V ₂	Gerekli kurutucu kapasitesi

$$V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2} = \frac{1,100}{0.8 \cdot 0.89} = 1,545 \text{ m}^3/\text{h}$$

Seçim: HHDp 1800

SPX

SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com

www.hankison-europe.com | www.spx.com

SPX reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spx.com. The green ">" is a trademark of SPX Corporation, Inc.

ISSUED 09/2013 COPYRIGHT © 2013 SPX Corporation

