

Gazlı Kurutucular

HFQ SERİSİ – ENERJİ TASARRUFLU KURUTUCULAR

FAYDALAR VE ÖZELLİKLER

- Kompakt tasarım, kapladığı alan küçük
- Paslanmaz çelik ısı eşanjörü teknolojisi
- Devrim niteliğindeki dijital scroll enerji yönetimi (Opsiyonel)
- Sabit yoğunlaşma noktası
- Yüksek verime sahip buğu çözücü teknolojisi
- Alman malı



	HDS 950 - 1450	HDS 1500 - 5400	HDS 6300 - 10800	H-7200 - 12000
Giriş / Çıkış	Sağ	Üst	Sağ - sol üst	Arka sağ
Baypas			○	
Hava Gazlı			●	
Su Gazlı			○	
Isı eşanjörü		Paslanmaz çelik tabakalar (bakır kaynaklı)		
IP Reytinji			IP 44	
Yoğunlaşma noktası göstergesi			Dijital	
Potansiyel serbest alarm bağlantısı			●	
Zaman-kontrollü yoğunlaşma suyu drenajı			●	
Elektronik seviye-kontrollü drenaj		–		●
Dijital Scrollu Çeşitli Yük kontrolü		●		–

Model	HDS 950 - 1450	HDS 1500 - 5400	HDS 6300 - 10800	H-7200 - 12000
Soğutucu gaz		R 404A (HDS 950 + 1150: R 134 a)		R 134 a

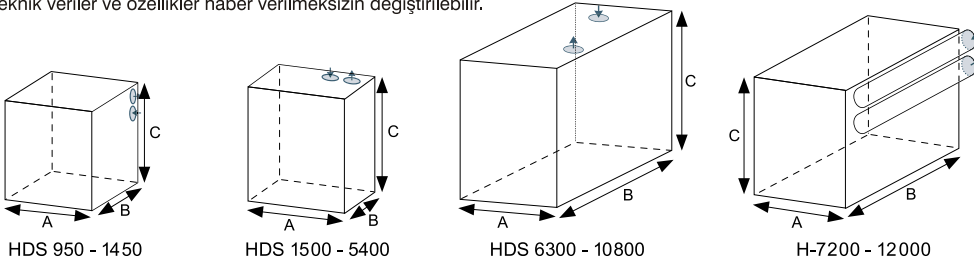
Genel Veriler	
Araç	Basınçlı Hava
Gövde	Çelik
Renk – Üst Panel	RAL 5015(mavi), toz boya kaplamalı
Renk – Gövde	Gri, toz boya kaplamalı
Lokasyon	İç mekanlar

Design Data	HDS			H		
	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
Operating pressure	3 bar (g)	7 bar (g)	16 bar (g)	3 bar (g)	7 bar (g)	16 bar (g)
Inlet temperature	+4° C	+35° C	+49° C	+4° C	+35° C	+49° C
Ambient temperature	+3° C	+25° C	+43/45° C	+4° C	+25° C	+43° C

Hankison soğutucu gazlı basınçlı hava kurutucuları en iyi Hankison SF ön filtre ve HF nihai filtre ile sonuç verir.

Model	Akış debisi*	Bağlantı	Ebatlar			Ağırlık	El. Bağlantısı	Güç Tüketimi
			A	B	C			
	m³/h		mm			kg	V/Ph/Hz	kW
HDS 950	950	R 2 1/2"	929	1,101	1,510	328	400/3/50	1.8
HDS 1150	1,150						460/3/60	2.05
HDS 1450	1,450					340		2.8
HDS 1500	1,500	DN 80	1,232	1,033	2,162	490	400/3/50	2.8
HDS 1800	1,800					520		3.1
HDS 2250	2,250	DN 100	1,243	1,301		600		4.3
HDS 2700	2,700					665	5.9	
HDS 3150	3,150	DN 150	1,400	1,509		840	460/3/60	6.7
HDS 3600	3,600					850	7.5	
HDS 4500	4,500	DN 150					950	
HDS 5400	5,400							11.5
HDS 6300	6,300	DN 200	1,438	2,965	2,800	1,850	400/3/50	13.4
HDS 7200	7,200					1,950		15
HDS 9000	9,000					2,080		18.8
HDS 10800	10,800							23
H-7200	7,200	DN 150	1,572	3,229	2,402	1,850	400/3/50	11.50
H-8400	8,400	DN 200	1,590	3,244		2,000		13.80
H-9600	9,600					2,200		15.30
H-12000	12,000					2,600		17.70

*ISO 7183, +20 C derece sıcaklık, 1 bar (a) basınçta, 7 bar çalışma basıncı (a), +35 C giriş sıcaklığı, +25 C derece dış ortam veya Gazlı suyu sıcaklığı, +3 C basınç yoğunlaşma noktasında kompresörün emme hacmine göre dir.
Teknik veriler ve özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.



Aşağıdaki düzeltme faktörleri, diğer çalışma şartları için doğru üniteyi bulmak amacıyla kullanılmalıdır.

Giriş sıcaklığı ve çalışma basıncı için düzeltme faktörleri (g) (F ₁)													
Model: HDS 950-10800	Giriş basınç değeri (g)												
Giriş sıcaklığı	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
°C	+25	1.42	1.50	1.57	1.63	1.67	1.72	1.76	1.81	1.84	1.87	1.90	1.93
	+30	1.00	1.08	1.13	1.18	1.22	1.25	1.29	1.33	1.36	1.38	1.41	1.44
	+35	0.79	0.87	0.92	0.96	1.00	1.03	1.07	1.10	1.13	1.16	1.18	1.21
	+40	0.63	0.72	0.77	0.81	0.84	0.87	0.91	0.93	0.96	0.98	1.00	1.02
	+45	0.51	0.60	0.65	0.68	0.71	0.74	0.78	0.80	0.82	0.84	0.86	0.88
	+50	0.43	0.52	0.56	0.60	0.63	0.65	0.67	0.70	0.73	0.75	0.77	0.80
°C derece cinsinden farklı giriş sıcaklıkları için düzeltme faktörleri. (F ₂)													
°C	+25	+30	+35	+40	+45								
HDS 950-10800	1	0.97	0.93	0.9	0.87								

Farklı çalışma basınçları için düzeltme faktörleri. (g) (F ₃)										
bar (g)	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
H-7200 - 12000	0.7	0.81	0.86	0.95	1	1.04	1.12	1.18	1.22	1.26
°C derece cinsinden farklı giriş sıcaklıkları için düzeltme faktörleri. (F ₄)										
°C	+35		+40		+45		+50			
H-7200 - 12000	1		0.83		0.63		0.55			
°C derece cinsinden farklı ortam sıcaklıkları için düzeltme faktörleri. (F ₅)										
°C	+25		+30		+35		+40		+45	
H-7200 - 12000	1		0.94		0.89		0.83		0.78	

Seçim Örneği	Hesaplama
Kompresör kapasitesi (V ₁)	1,100 m³/h
Çalışma basıncı (F ₁)	10 bar (g)
Giriş sıcaklığı (F ₁)	+45 °C
Ortam sıcaklığı (F ₂)	+35 °C
V ₂	Gerekli kurutucu kapasitesi
$V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2} = \frac{1,100}{0.8 \cdot 0.89} = 1,545 \text{ m}^3/\text{h}$	
Seçim: HDS 1800	

SPX

SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com
www.hankison-europe.com | www.spx.com

SPX reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spx.com. The green ">" is a trademark of SPX Corporation, Inc.

ISSUED 09/2013 COPYRIGHT © 2013 SPX Corporation The following correction factors need to be used to select the correct unit for other operating conditions.

